

Установка



Инструкция

- ◆ После каждого снятия оси коромысел и при каждой работе, требующей регулировки насос-форсунки, необходимо заменять регулировочный винт → **Поз.** коромысла и шаровой палец → **Поз.** насос-форсунки.
- ◆ Новые насос-форсунки поставляются в комплекте с уплотнительными кольцами круглого сечения и теплозащитным уплотнением.
- Если Вы устанавливаете старую насос-форсунку снова, то нужно заменить О-образные кольца и уплотнители теплоизоляции.
- Перед установкой насос-форсунки проверить правильность посадки трёх уплотнительных колец, теплоизоляционного уплотнения и стопорного кольца.



Инструкция

Уплотнительные кольца не должны быть перекручены.

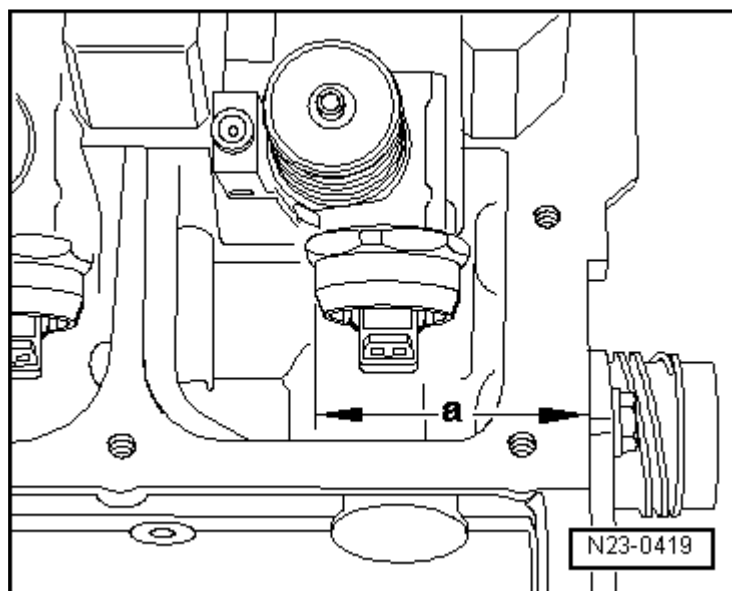
- Смазать уплотнительные кольца моторным маслом и с исключительной осторожностью установить насос-форсунку на ее место в головке.
- Равномерно нажимая, вставить насос-форсунку до упора в гнездо головки блока цилиндров.
- Установить фиксатор так, чтобы он вошел в боковой паз насос-форсунки.



Инструкция

Если насос-форсунка не стоит под прямым углом к фиксатору, то крепежный болт может ослабнуть, что приведет к повреждению насос-форсунки или головки блока цилиндров.

- Установить насос-форсунку следующим образом:
- Вкрутить новый крепежный болт в колодку так, чтобы ещё можно было слегка повернуть насос-форсунку.
- Выставить насос-форсунку под прямым углом к постелям опорных подшипников распредвала.
- С помощью штангенциркуля (с диапазоном измерения не менее 400 мм) проверить размер „а“ от внешнего края ГБЦ до цилиндрической части насос-форсунки.



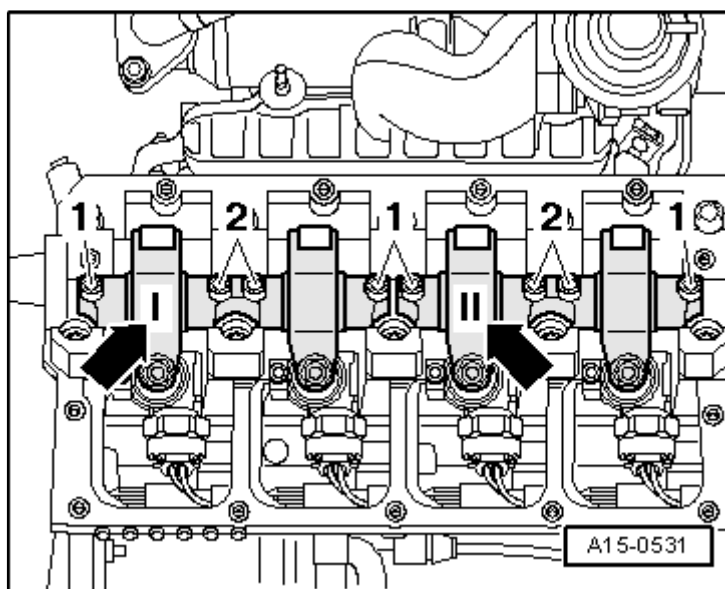
Цилиндр	Размер „a“
1	333,0 ± 0,8 мм
2	245,0 ± 0,8 мм
3	153,6 ± 0,8 мм
4	65,6 ± 0,8 мм

– Поправить при необходимости положение насос-форсунки и затянуть болты крепления заданным моментом: 12 Нм с доворотом на 270° ($\frac{3}{4}$ оборота) (доворачивать можно в несколько приемов).

– Заменить шаровые пальцы → Поз. насос-форсунок.

– Установить оси коромысел с новыми регулировочными винтами и затянуть новые крепежные болты следующим образом:

– Сначала равномерно затянуть внутренние -2-, а затем наружные -1- крепежные болты от руки. Затем в той же последовательности затянуть болты моментом 20 Нм и довернуть их на $\frac{1}{4}$ оборота (90°).

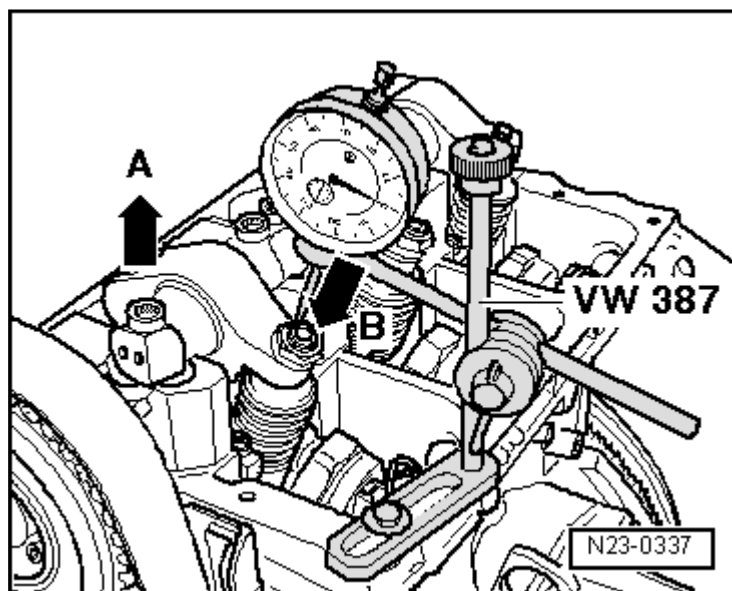


– Установить индикатор часового типа на регулировочный винт коромысла насос-форсунки, как показано на рисунке.

– Повернуть коленчатый вал в направлении вращения двигателя таким

образом, чтобы кулачок обеспечил максимальный подъем роликового коромысла (ролик коромысла находится на рабочей части кулачка). Сторона ролика -стрелка А- находится в высшей точке, индикатор -стрелка В- находится в нижней точке.

- Снять индикатор часового типа.
- Вкручивать регулировочный винт в коромысло до тех пор, пока не почувствуется явное сопротивление (выбран зазор толкателя).



- Отвернуть регулировочный винт из положения "закручена до упора" на 180°.
- Удерживая регулировочный винт в этом положении, затянуть контргайку моментом 30 Нм.
- Подсоединить разъем насос-форсунки.
- Установить клапанную крышку → Глава.
- Установить защитный кожух зубчатого ремня.
- Опросить память неисправностей → Глава.

